

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΓΩΓΗΣ  
ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗ ΗΛΙΚΙΑ**

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΣΤΙΣ ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΑΚΑΔ.  
ΕΤΟΥΣ 2013-14**

Σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4218/2013 και την Υπουργική Απόφαση Φ1/192329/Β3/16-12-2013 (ΦΕΚ 3185/16-12-2013) και την απόφαση της Γενικής Συνέλευσης του Τμήματος Εκπαίδευσης και Αγωγής στην Προσχολική Ηλικία του Πανεπιστημίου Αθηνών (συνεδρίαση 11/4/2013) ανακοινώνονται τα εξής:

- Το συνολικό ποσοστό των κατατάξεων είναι 12% επί του αριθμού εισακτέων του Τμήματος για κάθε ακαδημαϊκό έτος.
- Η επιλογή των υποψηφίων για κατάταξη πτυχιούχων γίνεται αποκλειστικά με κατατακτήριες εξετάσεις με θέματα ανάπτυξης σε τρία μαθήματα.
- Το εξάμηνο κατάταξης, τα εξεταζόμενα μαθήματα και η ύλη τους έχουν οριστεί με την από 11/4/2013 απόφαση της Γενικής Συνέλευσης του Τμήματος και έχουν ήδη ανακοινωθεί.
- Τα δικαιολογητικά είναι τα εξής:

α) Αίτηση του ενδιαφερόμενου.

β) Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών. Προκειμένου για πτυχιούχους εξωτερικού συνοποβάλλεται και βεβαίωση ισοτιμίας του τίτλου σπουδών τους από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π. ή από το όργανο που έχει την αρμοδιότητα αναγνώρισης του τίτλου σπουδών.

**Ειδικά για το τρέχον ακαδημαϊκό έτος:**

**α) η προθεσμία υποβολής της αίτησης και των δικαιολογητικών ορίζεται από 13 έως 23 Ιανουαρίου 2014 και**

**β) οι εξετάσεις θα διενεργηθούν από 19/2/2014 έως 28/2/2014.**

Το αναλυτικό πρόγραμμα των εξετάσεων θα ανακοινωθεί στην ιστοσελίδα του Τμήματος εγκαίρως και τουλάχιστον δέκα (10) ημέρες πριν την έναρξη εξέτασης του πρώτου μαθήματος.