



ΕΘΝΙΚΟ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ  
ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΗΣ ΑΓΩΓΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΓΩΓΗΣ  
ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗ ΗΛΙΚΙΑ

## Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η

### ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΠΤΥΧΙΟΥΧΟΥΣ ΠΕΡΙΟΔΟΥ ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2015-2016

Καλούνται οι φοιτητές/τριες που ολοκλήρωσαν τις σπουδές τους επιτυχώς κατά την εξεταστική περίοδο ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2016 και δικαιούνται πτυχίο να προσέλθουν στη Γραμματεία τις μέρες και ώρες που δέχεται, (Δευτέρα, Τετάρτη, Παρασκευή: 10:30-13:30) στο παρακάτω χρονικό διάστημα:

- *Από 31 Οκτωβρίου έως 11 Νοεμβρίου 2016*

προκειμένου να υποβάλουν αίτηση ορκωμοσίας.

*Με την αίτηση ορκωμοσίας οι φοιτητές/τριες πρέπει να παραδώσουν:*

1. **Ακαδημαϊκή ταυτότητα**
2. **Βιβλιάριο υγείας** (αν έχουν πάρει)
3. **Κάρτα σίτισης** (αν έχουν πάρει)

Σε περίπτωση που οι υποψήφιοι για ορκωμοσία φοιτητές έχουν περάσει επιτυχώς περισσότερα μαθήματα από όσα προβλέπονται για την απόκτηση του πτυχίου τους, οφείλουν να δηλώσουν στην αίτησή τους ποια από τα μαθήματα αυτά δεν θα υπολογιστούν στην εξαγωγή βαθμού του πτυχίου τους.

**Σημείωση:** Προϋπόθεση για την απόκτηση του πτυχίου είναι η συγκέντρωση **161** διδακτικών μονάδων ανεξαρτήτου έτους εισαγωγής στο Τμήμα.

Από τη Γραμματεία  
Αθήνα, 26 Οκτωβρίου 2016

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ  
ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΤΗΣ ΑΓΩΓΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΓΩΓΗΣ  
ΣΤΗΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗ ΗΛΙΚΙΑ  
Αίτηση πτυχίου ακαδ. έτους 2015-2016**

**Προς τη Γραμματεία του  
Τμήματος Ε.Α.Π.Η.**

**\*Συμπληρώστε τα στοιχεία σας με μικρά γράμματα**

**ΕΠΩΝΥΜΟ:.....**  
**ΟΝΟΜΑ:.....**  
**ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:.....**  
**ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ:.....**  
**ΕΤΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:.....**  
**ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:.....**  
**ΑΡΙΘ. ΜΗΤΡΩΟΥ:.....**  
**ΕΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ:.....**  
**ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ:.....**

**Διεύθυνση:** (στην Αθήνα)  
**Οδός:.....**  
**Αριθμός:..... Τ.Κ.....**  
**Περιοχή:.....**  
**Τηλέφωνο:.....**  
**ΚΙΝΗΤΟ ΤΗΛΕΦΩΝΟ:.....**

**Συνημμένα παραδίδω:**

1. Ακαδημαϊκή ταυτότητα
2. Βιβλιάριο υγείας
3. Κάρτα σίτισης

**Διεύθυνση:** (στην Επαρχία)  
**Οδός:.....**  
**Αριθμός:..... Τ.Κ.....**  
**Περιοχή:.....**  
**Τηλέφωνο:.....**  
**Στοιχεία αστυνομικής ταυτότητας:**  
**Α.Δ.Τ:.....**  
**Εκδούσα αρχή:.....**  
**Ημερ. Έκδοσης:.....**

**Συνολικός αριθμός κωδικών που αναγράφονται στο Πιστοποιητικό Αναλυτικής**

**Βαθμολογίας :.....**

**Συνολικός αριθμός διδακτικών μονάδων:.....**

- Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεν εκκρεμεί η βαθμολογία για κανένα από τα μαθήματα που έχω δηλώσει και εξεταστεί.
- Δηλώνω επίσης ότι δεν έχω λάβει φοιτητικό δάνειο κατά την διάρκεια της φοίτησής μου.

**Ο/Η Αιτ.....**

**(Υπογραφή)**

**Σημείωση:** Παρακαλούμε τους φοιτητές να ενημερώσουν τη Γραμματεία αν επιθυμούν να ορκιστούν με θρησκευτικό ή πολιτικό όρκο για την προετοιμασία των καθομολογήσεων

Παρακαλώ να μου επιτρέψετε να προσέλθω στην ορκωμοσία των πτυχιούχων του Τ.Ε.Α.Π.Η. επειδή τελείωσα με επιτυχία όλα τα προβλεπόμενα μαθήματα.

Δηλώνω ότι έχω βαθμολογηθεί επιτυχώς σε περισσότερα μαθήματα που προβλέπονται από το πρόγραμμα σπουδών μου για τη λήψη του πτυχίου μου και επιθυμώ να κάνω χρήση της παρ.5 Φ141/Β3/2144/87 Υπ. Απόφασης  
Παρακαλώ να μην συνυπολογίσετε για την εξαγωγή του βαθμού του πτυχίου μου τους βαθμούς των παρακάτω μαθημάτων

- |                  |                     |
|------------------|---------------------|
| 1. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 2. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 3. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 4. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 5. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 6. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 7. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 8. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 9. Μάθημα:.....  | Κωδ. μαθήματος..... |
| 10. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 11. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 12. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 13. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 14. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 15. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 16. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 17. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 18. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 19. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |
| 20. Μάθημα:..... | Κωδ. μαθήματος..... |

Αθήνα,.....

**Υπογραφή φοιτήτριας/φοιτητή**